

**Dichiarazione della situazione patrimoniale ai sensi dell' art. 14, comma 1, lettera f)  
del Decreto Legislativo 33/2013**

I		
NOME	COGNOME	ATTO E DATA NOMINA
GIOVANNA	BIANCHI CLERICI	CDA FUB 08/09/2021

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Comprop.	fabbricato	50%	Italia
Nuda propr.	fabbricato	100%	Italia

Nuda propr.	Fabbricato	50%	Italia
Nuda propr.	Terreno	¼	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura Mini 1.4	70	2009

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società	Tipologia	n. di azioni	n. di quote

(anche estera)	(indicare se si posseggono quote o azioni)		
Sirtex srl	quote		9,85%

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Roma, lì 05/11/2021

F.to Giovanna Bianchi Clerici