

**Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c.1, lett. d), d.lgs. n. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art. 14, c.1, lett. e), d.lgs. n. 33/2013)**

Il sottoscritto Giorgio Ventre nella qualità di consigliere di amministrazione della Fondazione Ugo Bordoni, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

a) di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati:

Soggetto conferente	Carica assunta	Durata	Compensi
Museo e Real Bosco di Capodimonte	Consigliere di Amministrazione	Tre anni	
Campania NewSteel	Presidente del Consiglio di Amministrazione	1 anno	€ 30.000/anno

b) di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Soggetto conferente	Oggetto	Durata	Compensi

Napoli, 02/04/2021

F.to Giorgio Ventre