

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c.1, lett. d), d.lgs. n. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art. 14, c.1, lett. e), d.lgs. n. 33/2013)

La sottoscritta Giovanna Bianchi Clerici, nella qualità di consigliere di amministrazione della Fondazione Ugo Bordoni, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

a) di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati:

Soggetto conferente	Carica assunta	Durata	Compensi

b) di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Soggetto conferente	Oggetto	Durata	Compensi

Roma, 22/11/2023

F.to Giovanna Bianchi Clerici