

**Dichiarazione della situazione patrimoniale ai sensi dell' art. 14, comma 1, lettera f)
del Decreto Legislativo 33/2013**

I		
NOME	COGNOME	ATTO E DATA NOMINA
GIOVANNA	BIANCHI CLERICI	Lettera del...06.11.2023...

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	Fabbricato	100%	Italia
Proprietà	Fabbricato	100%	Italia
Comproprietà	Fabbricato	50%	Italia
Comproprietà	Fabbricato	50%	Italia
Comproprietà	Terreno	25%	Italia
Comproprietà	terreno	25%	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura FIAT 500	KW51	2012

IV

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
Sirtex srl	quote	24,58%	

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

_Roma _li, 22.11.2023_____

F.to Giovanna Bianchi Clerici